

前 言

本标准对 ZB Y20 001—1989《日用陶瓷泥料、泥浆、釉浆含水率测定方法》进行了修订(该标准曾由国轻行[1999]112 号文发布转化标准号为 QB/T 3565—1999,内容与 ZB Y20 001—1989 一致)。

本标准根据科学、适用要求,对标准的名称、称量装置和测试的精度进行了调整。

自本标准实施之日起,原轻工业部发布的专业标准 ZB Y20 001—1989《日用陶瓷泥料、泥浆、釉浆含水率测定方法》作废。

本标准由国家轻工业局行业管理司提出。

本标准由全国陶瓷标准化中心归口。

本标准起草单位:中国轻工总会陶瓷研究所。

本标准主要起草人:沈薇、童裕英、陈本兴。

日用陶瓷原料含水率的测定

代替 QB/T 3565—1999

1 范围

本标准规定了日用陶瓷原料含水率测定的基本要求和方法。

本标准适用于日用陶瓷用原料中游离水含量的测定。

2 试样与装置

2.1 试样

2.1.1 试样应具有代表性,取样量不得少于 50 g。

2.1.2 同一样品必须进行平行测定。

2.1.3 所有称量应精确至 0.001 g。

2.2 装置

- a) 恒温干燥箱一台;
- b) 感量不低于 0.001 g 的天平一台;
- c) 100 mL 瓷蒸发皿二个;
- d) 干燥器一个。

3 测定步骤

称取两份约 20 g 的待测样品分别置于两个已恒重的蒸发皿中,称得湿样质量 m_1 ,然后将试样放入干燥箱中于 105℃~110℃ 的温度下烘干。取出置于干燥器中冷却 30 min,称量。再将试样置于干燥箱中干燥 30 min,于干燥器中冷却 30 min,称量。如此反复,直至两次称量之差不大于 0.002 g 止。记录恒重后的干样质量 m_2 。

4 测定结果

试样含水率 W 按式(1)进行计算。

$$W(\%) = \frac{m_1 - m_2}{m_1} \times 100 \quad \dots\dots\dots(1)$$

当平行测定的两个试样的含水率之差不大于 0.4% 时,取其平均值表示结果,否则应重新取样测定。

5 报告

测定报告应包括以下内容:

- a) 试样名称、状态;
- b) 测定时间;
- c) 试样含水率。